

High-End Schmierstoffpumpe

für stationäre und onboard Schmiersysteme

Beschreibung

Pumpe IL-P350-GH-15

Vorratsbehälter: 15 kg

Pumpe IL-P350-GH-04

Vorratsbehälter: 4 kg

High-End Schmierstoffpumpe für den mobilen oder stationären Einsatz

Anwendungsgebiete



Vorteile

- 💧 24 V Hochleistungspumpe, bis 350 bar Druck
- 💧 Integriertes Rührwerk im Vorratsbehälter
- 💧 Befüllung über Befüllanschluss oder Behälterdeckel möglich
- 💧 Befüllvorgang erfolgt ohne Kontakt mit dem Schmierstoff
- 💧 Rück- bzw. Überlaufleitung vom Überdruckventil in den Vorratsbehälter
- 💧 Geringe Einbaugröße
- 💧 Für den Einsatz von bis zu drei Schmierstoffverteilern geeignet
- 💧 Verschiedene Möglichkeiten der Füllstandsüberwachung inkl. Leermeldung
- 💧 Kundenspezifische Varianten erhältlich

Fördermedien

Öle und Fette, sowie Schmierstoffe bis NLGI 2

Freigabeliste auf Anforderung erhältlich

Technische Daten

Pumpe IL-P350-GH-15

- 💧 24 VDC / 3A
- 💧 Betriebsdruck max. 350 bar
- 💧 Umgebungstemp. -40°C bis +70°C
- 💧 Leergewicht ca. 14 kg

- 1: Rückleitung in den Vorratsbehälter
- 2: Pumpenausgang / Pumpenelement
- 3: Druckbegrenzungsventil
- 4: Manometer
- 5: Befüllanschluss

