

Fasspumpenanlage mit Umwälzfunktion für Schmierstoffe

Beschreibung

Zum Aktivieren der Umwälzfunktion wird der Kugelhahn umgelegt und die Luftzufuhr der Pumpe aktiviert. Der Schmierstoff wird bei aktivierter Umwälzfunktion von der Fasspumpe angesaugt und über die Rückföhrleitung durch den Fassdeckel und durch die Fettfolgeplatte zurück in das Fass gefördert.

Durch Umlegen des Kugelhahns wird die Umwälzfunktion wieder deaktiviert und die Pumpe fördert den Schmierstoff in die Schmierstoffleitungen.

Wir empfehlen den Einsatz von Pumpenhebern, dieser gewährleistet einen reibungslosen und sauberen Ablauf des Fasswechsels.

Anwendungsgebiete



Vorteile

Die Pumpenanlage wird einsatzbereit geliefert.
(ohne Fass und Pumpenheber)

Medien

Schmierstoffe bis NLGI 0

Technische Daten

Fass	180 kg
Druckluftanschluss	6 bis 8 bar
Förderleistung	ca. 1,2 kg / Min
Max Gegendruck	520 bar bei 8 bar Luftdruck
Materialset für Umwälzfunktion	Kugelhähne, Rohrleitungen und Verschraubungen
Fassdeckel für 180 kg Fass	bearbeitet für Umwälzfunktion
Fettfolgeplatte „totally emptied“	für 180 kg Fass

Demonstrationslink

https://www.youtube.com/watch?v=IMK-z_KkSHk



Pumpenheber



stationär

mobile